

MODULO DI SELEZIONE PER RIDUTTORI EPICICLOIDALI SELECTION DATA SHEET FOR PLANETARY REDUCTION GEARS

Riferimenti documento / Document references				
Nome cliente / Customer name	Indirizzo / Address	Telefono / Telephone	Rif. richiesta n° / Project ref n.	
Contatto / Contact	E-mail	Fax	Data / Date	Rev.

Dati applicazione / Application data		
Descrizione applicazione / Application description		-
Configurazione richiesta / Configuration required		-
Taglia e stadi richiesti / Size and stages required		-
Tipo di uscita richiesta / Type of output required		-
Tipo di entrata richiesta / Type of input required		-
Rapporto di riduzione / Ratio of reduction		-
Durata richiesta / Required life		h
Fattore di servizio / Service factor		-
Ore di funzionamento al giorno / Operating hours per day		h
Numero di avviamenti all'ora / Number of starts per hour		-
Temperatura ambiente / Environment temperature		°C
Posizione di montaggio / Mounting position		-
Tipo di lubrificante / Lubricant type		-
Tempo in funzionamento continuo / Time of continuous working		min
Tempo medio della pausa / Average time of the pause		min
Eventuale freno statico negativo / Possible negative static brake		-
Max. pressione di sblocco freno / Max. brake release pressure		bar

Caratteristiche della dentatura / Features of the toothing		
Modulo / Module		-
Numero denti del pignone / Tooth numbers of the pinion		-
Numero denti della ralla / Tooth numbers of the slewing		-
Dentatura della ralla / Toothing of the slewing	<input type="checkbox"/> Esterna / External <input type="checkbox"/> Interna / Internal	-
Fascia dentata del pignone / Tooth width of the pinion		mm
Fascia dentata della ralla / Tooth width of the slewing		mm
Correzione del pignone x / Pinion correction x		
Correzione della ralla x / Slewing correction x		
Materiale della ralla / Material of the slewing		-
Trattamento superficiale della ralla / Surface treatment of the slewing	<input type="checkbox"/> Presente / Present <input type="checkbox"/> Nessuno / None	-
Durezza superfice della ralla / Surface hardness of the slewing		HRC

Motore elettrico / Electrical motor		
Potenza nominale / Nominal power		kW
Velocità nominale / Nominal speed		min ⁻¹
Grandezza IEC o Nema / Size IEC or Nema		-
Forma costruttiva / Shape	B 14 - B5 - B3	-

Motore idraulico / Hydraulic motor		
Marca e modello / Brand and model		-
Giri motore / Motor revs		min ⁻¹
Cilindrata / Displacement		cm ³
Pressione operativa di utilizzo / Working pressure		bar
Taratura valvola di sicurezza / Safety valve setting		bar

Indiretta / Indirect		
Potenza installata / Installed power		kW
Velocità in entrata / Input speed		min ⁻¹
Tipo di connessione / Connection type		-
Diametro puleggia motrice / Diameter driving pulley		mm
Diametro puleggia condotta / Diameter driven pulley		mm

Indiretta / Indirect		
Fissaggio del riduttore / Mounting of gear unit	<input type="checkbox"/> Flangia carcassa fissa / Flange fix frame <input type="checkbox"/> Flangia carcassa rotante / Flange rotary frame <input type="checkbox"/> Braccio di reazione / Torque arm <input type="checkbox"/> Piedi / Foot	

Accessori uscita / Output accessories		

Ciclo di lavoro / Duty cycle											
N.	Tempo / Time [%]	Uscita / Output				Entrata / Input				Descrizione del livello / Level description	
		Coppia / Torque T ₂ [Nm]	Velocità / Speed n ₂ [rpm]	Forza radiale / Radial load F _{r2} [N]	Distanza / Distance x ₂ [mm]	Potenza / Power P ₁ [kW]	Velocità / Speed n ₁ [rpm]	Forza radiale / Radial load F _{r1} [N]	Distanza / Distance x ₁ [mm]		Forza assiale / Axial load Fa ₁ [N] ⁽¹⁾
*0	-										
1											
2											
3											
4											
5											

* Carico di picco, avviamento o frenatura / Peak operating, starting or braking load
 (1) Carico positivo (+) quando diretto verso l'esterno del riduttore / Positive load (+) when aimed outside the gearbox.

Note / Notes
